**新闻稿**

**瑞士Mex，23 March 2021**

**博斯特终极 MASTERFOLD 75/110糊盒机以崭新面貌突破生产力界限**

在赋予新的博斯特品牌后，MASTERFOLD 75/110继续保持其出类拔萃的行业地位，是当今速度最快、自动化程度最高的糊盒机之一。 该糊盒机的启动时间短，能够可靠、高效、不间断地运行，为客户带来出众的产品质量。。

博斯特糊盒机产品线总皮埃尔·宾格利说： “博斯特确立了对未来包装生产而言至关重要的四大基石：可持续性、自动化、连接性和数字化。 对整个工作流程进行数据访问和控制，支持客户实现更大的灵活性、敏捷性和效率，这是我们愿景的核心。”

“ “借助MASTERFOLD 75/110 设备，包装加工商可以从自动化生产中获益。 自动化生产让客户的生产线效率更高、产量更大、可持续性更强，并能以更少的投入产生更大的产出。 在不影响产品质量和精确度的同时，优化人员配置和机器性能。借助MASTERFOLD等高度自动化的设备，包装制造商可以迅速适应市场变化，应对需求高峰和生产压力，同时保持高效运转，就像过去 12个月所表现的那样。”{/ t2}

MASTERFOLD 75/110 具有一系列自动设置功能，可以快速做好作业设置准备，并支持不间断生产，每天可生产270万个高质量彩盒。 这一数据表明，包装加工商可以在不影响效率和质量的情况下，实现更高的生产率。 此外，糊盒机的设计采用符合人机工程学的开放式框架和平台，可提高操作员的舒适度，简化包装加工过程。 全新的设计降低了拥有成本，简化了维护操作，提高了机器的可访问性。

一系列专用设备和辅助设备进一步提高了 MASTERFOLD 的生产率、人体工程学设计和操作友好性。

和配套的辅助设备结合使用，可创建一条全自动的高性能糊盒生产线。 EASYFEEDER / BATCH INVERTER 4气动预进料机可实现一致而顺畅的盒坯进料，并防止意外的生产中断，进一步提高生产效率。 CARTONPACK 4 高性能包装机自动将折叠粘合好的彩盒装入运输纸箱。 如集合 CASE ERECTOR使用，后者可以自动竖立起要装填的运输纸箱。 得益于这些辅助设备，可以减少人工工作量，改善操作员的工作条件，有助于避免重复性工作的劳损和其他与工作有关的健康问题。

为响应全球范围内电商业务的快速增长， 辅助设备——GYROBOX提供了一种关键的解决方案，可以更快、更高效地生产电商包装。 该设备在两次折叠过程之间并排旋转盒坯，可以简化复杂包装的生产。 因此，它可以一次快速处理折叠和粘合两个步骤，从而加快生产过程，提高效率，并提升产品质量。

宾格利先生补充说：“而且，我们还有 ACCUCHECK 质量控制解决方案，它可以自动检测每一个彩盒，并剔除由缺陷的产品，从而对生产过程进行 100% 的质量控制。 简而言之，ACCUCHECK 能够提高包装加工的效率，并减少浪费，帮助客户实现零缺陷包装。

““博斯特致力于通过技术和创新解决方案及能力，使包装加工商能够在不断变化的经济环境中灵活应对零售商和品牌产品的需求。 MASTERFOLD 75/110 在生产实践中完美地诠释了这一点。”

**Ends – 540 words**

**关于博斯特**

我们是全球领先的**基材**处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠**彩盒**和瓦楞**纸箱**行业提供服务。

**博斯特**由Joseph Bobst于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在8个国家拥有15家工厂，全球员工5500多名。截至2019年12月31日，该公司的合并营业额为16.36亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)